



UNIPERSONALE
OFFICINA MECCANICA
TORNITURA - FRESATURA - CNC

PARCO MACCHINE

Siamo specializzati in **TORNITURA, FRESATURA CNC**, per lavorazioni in acciaio inossidabile, ghisa, alluminio, acciai vari ed in leghe leggere.

Abbiamo a nostra disposizione uno spazio di 1395Mq. che accoglie i macchinari, un deposito materiali da lavorare ed una zona per il montaggio ed assemblaggio dei vari materiali in lavorazione.

795Mq. sono attrezzati con 2 carroponti P=5t ed infine un'area di parcheggio per il carico e scarico dei detti materiali.

Vi elenchiamo, i macchinari a nostra disposizione:

TORNERIA:

- Tornio O.M.G. parallelo 260x1500;
- Tornio BIGLIA 600/6" mandrino 200x600 CNC completo di unità di governo FANUC OT 8;
- Tornio BIGLIA mod.B550 MB diam.200mm CNC, controllo FANUC 18iT;

FRESATURA/ALESATURA/CNC:

- Fresa Tradizionale ARNO F.20 900X250;
- Fresa Tradizionale ARNO F.30 1150X300;

N.B.: Tutti i macchinari tradizionali sono dotati di VISUALIZZATORE

- Fresatrice - Alesatrice BC Technology a banco fisso mod. "F.A.160 CNC" 1600x800x750, controllo HEIDENHAIN 355;
- Fresatrice - Alesatrice BC Technology a banco fisso mod. "F.A.160 CNC" 1600x800x750, controllo HEIDENHAIN 355;
- Fresatrice - Alesatrice BC Technology a banco fisso mod. "F.A.160 CNC" 1600x800x750, controllo HEIDENHAIN 355;
- Fresatrice - Alesatrice FAGIMA a montante mobile orizzontale mod. "MMO 200" 2000x750x100 controllo HEIDENHAIN TNC 360;
- Fresatrice - Alesatrice FIL a banco fisso serie "FSG250" 2500x1000x1000, con tavola girevole continua diam. 750mm., controllo numerico continuo HEIDENHAIN TIPO TNC 407;
- Fresatrice - Alesatrice FAGIMA a banco mobile mod. "FST400" 4000x2000x1500, controllo numerico continuo HEIDENHAIN TIPO TNC 426 N, versione digitale. Tavola girevole mod. SPARK 10Q mm 1000x1000;
- Fresatrice - Alesatrice BC Technology a montante mobile mod. "FMMT600" 6000x1500x1000, controllo numerico HEIDENHAIN TNC640, tavola girevole mod. SPARK 10Q mm 1000x1000.

CENTRI DI LAVORO

- Centro di lavoro verticale MICROCUT modello MCV 2416, corse 610x105x510, tavola 760x360, completo di controllo numerico FANUC IMB;
- Centro di lavoro verticale 610x410x510 LEADWELL MCV 610 CR, controllo FANUC OM-F completo;
- Centro di lavoro verticale 760x510x510 LEADWELL MCV 760 AP con controllo FANUC OM-F, completo di interfacciamento per la gestione del quarto asse continuo;
- Centro di lavoro verticale MITSUI SEIKI tipo VS3 AF 760X450X450, completo di controllo numerico FANUC mod. OMC;
- Centro di lavoro LEADWELL V30 760x400x510, completo di controllo FANUC 21MB;
- Centro di lavoro LEADWELL V50 1270x500x610, completo di controllo FANUC 21MB;
- Centro di lavoro verticale di fresatura/foratura CNC DANUSYS 1510S, 1500x1000x1000, controllo HEIDENHAIN iTNC 530;
- Centro di lavoro REMACONTROL MOD. LEONARD, COMPLETO DI TAVOLA 5000X820mm, CORSA ASSI Y,Z: 5000X950X1000mm, MAGAZZINO UTENSILI DA 50 POSTI HSK 63, CONVOGLIATORE DI TRUCIOLI, CONTROLLO HEIDENHAIN iTNC 530.

N.B.:- I sistemi di controllo sono gestiti da un'unità centrale computerizzata.

Tolleranze +/- 0,05.

- Rettifica tangenziale con piano magnetico 1500x500;
- Trapano radiale;
- Serie di trapani;
- Seghetti manuale e automatico;
- Saldatrici WELDTRONIC SYNTH 315.

Tecnologie di progettazione: CAD/CAM Software CAMWORKS 2.5 assi miling.

È nostro piacere informarVi che ogni particolare da noi lavorato viene accuratamente controllato con appositi sistemi di controllo, **ALTIMETRO "MITUTOYO"** con stampante, macchina di misura mod. **DEA MISTRAL 10.07.05, 750X650X450** manuale, sistemati in una sala con personale addetto al controllo.

Restiamo a vostra disposizione, distintamente salutiamo.

OPAM SRL

Contatti:

info@opamsrl.com
donatella@opamsrl.com
sara@opamsrl.com
officina@opamsrl.com

